



Heber

Tradition, Erfahrung und Innovation.



1

INDOOR RG 50

2

INDOOR RG 30

3

INDOOR RG 50 TE

4

INDOOR RG 50 HYG

5

OUTDOOR RG 50

6

OUTDOOR PAN 60 M

7

OUTDOOR PAN 60 PU

8

INDOOR RLG

Lüftungs- und Klimageräte

INDOOR **RG 50 Hyg**

Rahmenkonstruktion

50mm Wandstärke

Hygiene-Ausführung

nach VDI 6022 und DIN 1946-4

Leistungsbereich: bis 250.000m³/h

INDOOR RG 50 Hyg



Technische Gehäusedaten:*

		Messwert	Klasse					
Wärmedurchgang		1,30 W/m ² K	T3					
Wärmebrückenfaktor		0,46	TB3					
Gehäuseleckage Prüfdruck	- 400 Pa	0,14 l/(sm ²)	B					
	+ 700 Pa	0,13 l/(sm ²)	B					
Mechanische Festigkeit (Durchbiegung)	- 1500 Pa	0,4 mm/m	2A					
	+ 1500 Pa	1,6 mm/m	2A					
Filter Bypass-Leckage	- 400 Pa	0,09 %	F9					
	+ 400 Pa	0,01 %	F9					
Schalldämmung	Hz	125	250	500	1000	2000	4000	8000
D _e DIN EN 1886	dB	19,5	28,4	32,2	28,5	29,1	37,3	36,3

* Messwerte gemäß DIN EN 1886 des TÜV Süddeutschland an einer Modellbox

Klassifikation der Gehäusedaten nach EN 1886

Wärmedurchgang:

Klasse	Wärmedurchgangszahl (W · m ⁻² · K ⁻¹)
T1	U ≤ 0,5
T2	0,5 < U ≤ 1
T3	1 < U ≤ 1,4
T4	1,4 < U ≤ 2
T5	keine Anforderung

Wärmebrückenfaktor:

Klasse	k _b
TB1	0,75 < k _b < 1
TB2	0,6 < k _b ≤ 0,75
TB3	0,45 < k _b ≤ 0,6
TB4	0,3 < k _b ≤ 0,45
TB5	keine Anforderung

mechanische Festigkeit:

Gehäuse- klasse	Maximale Durchbiegung mm · m ⁻¹	Widersteht dem maximalen Ventilatordruck
1	10	nein
1A	10	ja
1B	keine Anforderung	ja
2	4	nein
2A	4	ja

Zulässige Filter-Bypass-Leckage, 400 Pa Prüfdruck:

Filterklasse	G 1-4	F 5	F 6	F 7	F 8	F 9
Gesamtleckage k % des Nennvolumenstroms	--	6,0	4,0	2,0	1,0	0,5

Gehäuseleckage, 400 Pa Unterdruck:

Dichtheits- klasse	Maximale Lecklufrate 1 · s ⁻¹ · m ⁻²
3A	3,96
A	1,32
B	0,44

Gehäuseleckage, 700 Pa Überdruck:

Dichtheits- klasse	Maximale Lecklufrate 1 · s ⁻¹ · m ⁻²
3A	5,70
A	1,90
B	0,63



Heber

Tradition, Erfahrung und Innovation.

Qualitätsmerkmale

- Erfüllt die hygienischen Anforderungen nach VDI 6022, DIN 1946-4 und DIN EN 13053.
- Rahmen aus eigensteifen, gekantetem Profil und eingedichteten, verschraubten Alusteckecken. Auf Kundenwunsch komplett zerlegt lieferbar bzw. für Umbauten leicht demontierbar.
- Wandstärke 50 mm, doppelwandig. Hochwertige sendzimirverzinkte Bleche mit einheitlicher Zinkblume. Blechstärke innen 0,75 mm, außen 1,25 mm.
- Innenschale optional in Edelstahl.
- Verschraubung der Beplankung von außen, dadurch glatte, leicht zu reinigende Flächen.
- Beplankung der Bedienerseite komplett abnehmbar.
- Alle Einbauteile demontierbar.
- Umweltfreundliche Mineralwollisolierung, eigensteif, Raumgewicht 50 kg/m³.
- Isolierung nicht brennbar, Baustoffklasse A1 (nach DIN 4102).
- Dichtungen geschlossenzellig, (nach VDI 6022) nicht mikrobiell verwertbar, beständig gegen freigegebene Reinigungsmittel, aus silikonfreien altersbeständigen Materialien.
- Bedienungstüren mit robusten, beschichteten Aluscharnieren und ergonomischen, stabilen Hebelverschlüssen. Auf Wunsch mit ein- oder doppelschaligen Schaugläsern. Türdichtungen aus alterungsbeständiger EPDM-Qualität, ebenfalls geschlossenzellig.
- Türen je nach Anforderung gegen den Systemdruck öffnend.
- Schutztür im Ventilatorbereich mittels Scharnieren ausschwenkbar (als Alternative zum Riemenschutz).
- Bedienseitige Beplankungen von ausziehbaren Einbauteilen (Erhitzer, Kühler, etc.) durch Klemmbügel von außen leicht abnehmbar.
- Vor- und Rücklauf von Kühlern im Bereich der Gehäusewand mit Armaflex isoliert und luftdicht verschlossen.
- Elastische Stutzen aus dauerflexiblem, schrumpffestem, luftdichtem, druck-, reiß-, und verrottungsfestem Polyestergewebe mit umlaufender Dichtlippe gewährleisten höchste Luftdichtheit. TÜV-Geprüft nach DIN V 24194-2.
- Schalldämpferkulissen mit glatter, gut zu reinigender Glasseidenabdeckung. Ausziehbar bzw. ausbaubar mit Distanzhalter.
- Kühlerwanne aus Edelstahl (1.4301), mit Gefälle.
- Tropfenabscheiderkassette ausziehbar. (Bei größeren Querschnitten geteilt).
- Kabelverlegung nach hygienischen Gesichtspunkten, Lampe VDI 6022 Konform. Bewährte, luftdichte Wand-Durchführungen der Kabel. Für FU-Betrieb Reparaturschalter im Metallgehäuse und Verdrahtung mit abgeschirmten Kabeln (EMV-konform).
- Kranösen gewährleisten einfachen Transport beim Einbringen der Geräteteile. Spreiztraverse nicht erforderlich.
- Ökonomische Aspekte:
 - Geringe Durchtrittsgeschwindigkeiten durch großzügige Querschnitte ermöglichen niedrige Betriebskosten
 - Auswahl der Einbauteile nach energetischen Gesichtspunkten.
- Optional: schwitzwassergefährdete Bauteile (z.B. Außenluftkammern) in thermisch entkoppelter Bauweise.

DETAILS:



Stabile Hebelverschlüsse mit Sicherung gegen unbeabsichtigtes Aufschlagen.



Tropfenabscheider als Kassette ausziehbar. Kühlerwanne in Edelstahl, mit Gefälle.



Segeltuchstutzen mit patentierter Dichtung. Dichtheit geprüft nach DIN V 24194-2.



Wartungsräume und -türen mit großzügiger Dimensionierung für bedienerfreundlichen und einfachen Service.



Qualitäts-Ventilatoren mit besten Wirkungsgraden für energieeffizienten Betrieb, riemengetrieben oder...



...als Radialventilatoren ohne Gehäuse (Freilaufräder).









Auf Wunsch: Energiespartmotoren mit verbessertem Wirkungsgrad, Klasse EFF1.



Auf Wunsch: Flachriemenantrieb für abrieblosen und wirtschaftlicheren Betrieb, mit allseits verstellbaren Motorschlitzen in schweizer Präzision.

Lüftungs- und Klimageräte

-  in Rahmenbauweise bis 250.000 m³/h
-  in rahmenloser Bauweise bis 13.000 m³/h
-  in Hygienebauweise
-  als Dach-Klimazentralen
-  in Paneel-Bauweise
-  Sonderanfertigungen

Das Heber-Prinzip Tradition, Innovation und umweltfreundliche Fertigung

Die Klima-Komponenten von Heber werden unter umweltfreundlichen Bedingungen hergestellt. Moderne Fertigungstechniken erlauben die Herstellung ohne Einsatz von Schweißgeräten, ohne Lackierarbeiten oder Freisetzung von Zink. Alle Bauteile werden ohne Beschädigung der Oberflächenstruktur gefalzt, geformt und mit Bohrschrauben verbunden.

Das Heber- Fertigungsprogramm: Qualität und Präzision durch Erfahrung

Heber stellt ein breites Spektrum an klimatechnischen Geräten her. Alle Systeme werden von erfahrenen Fachleuten geplant, gefertigt und auf Wunsch montiert. Sonderentwicklungen und individuelle Konstruktion nach Kundenwunsch sind für uns kein Problem. Ein ausgedehntes Service- und Vertriebssystem garantiert termingerechte Abwicklung, schnellen Transportservice und Unterstützung bei schwierigen Montagefällen.

Zertifiziert
nach DIN EN 9001



Heber

Tradition, Erfahrung und Innovation.



HEBER GMBH

D-94094 Rotthalmünster/Weihmörting

Tel. 08533/208-0 • Fax 08533/208-36

www.heber.de • info@heber.de